

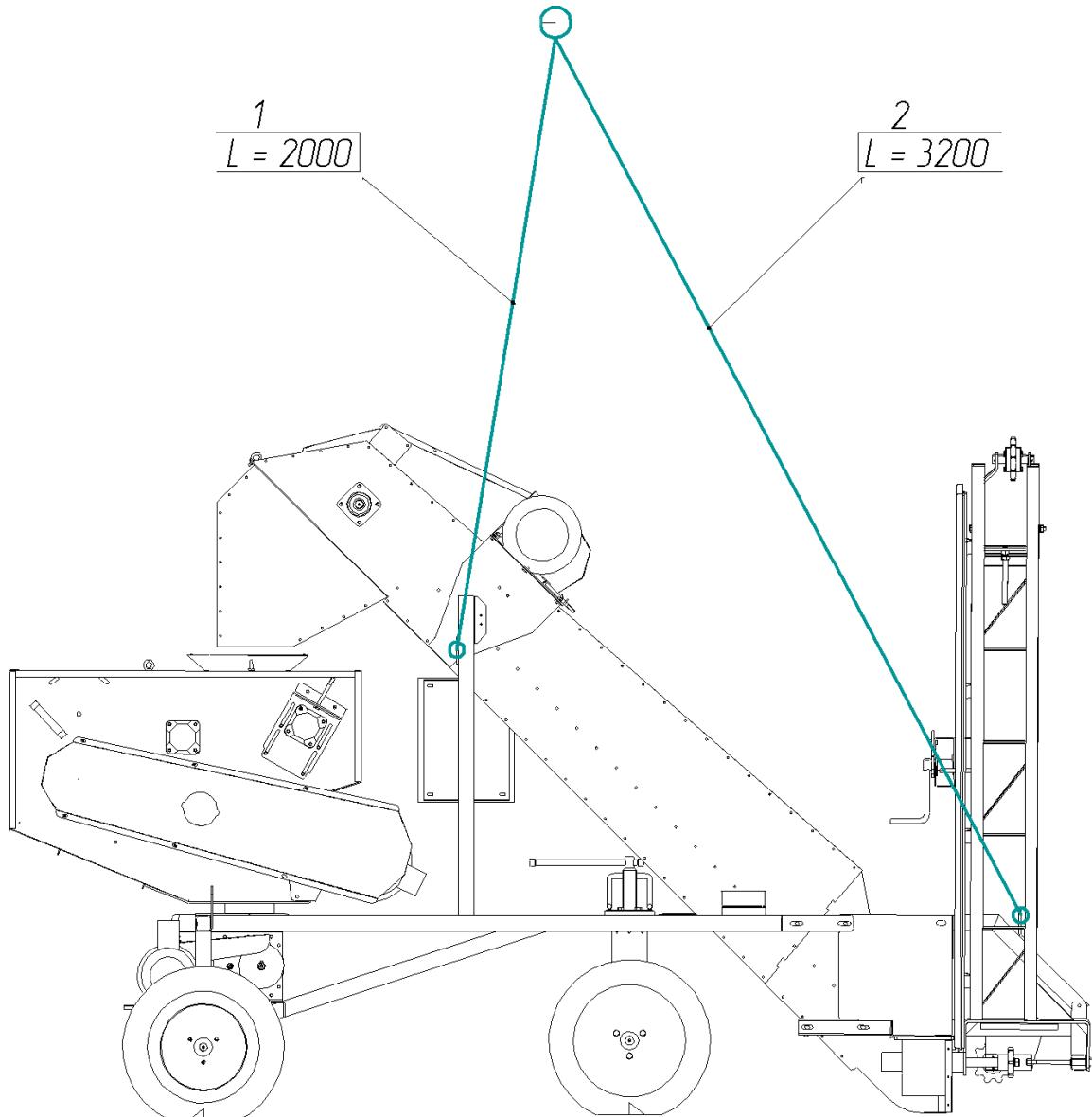
**ООО «Воронежагротехсервис»**

**ЗЕРНОМЕТАЛЬ - ПОГРУЗЧИК САМОХОДНЫЙ  
А-200М**

**ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
(техническое описание и инструкции по применению)**

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|   | Стр.      |
|---|-----------|
| 1. Общие сведения -                                 | 3         |
| 2. Технические характеристики -                     | 3         |
| 3. Устройство и принцип работы -                    | 5         |
| а. Электрическая часть -                            | 7         |
| 4. Правила эксплуатации и регулировки –             | 8         |
| 5. Техническое обслуживание –                       | 10        |
| 6. Возможные неисправности и методы их устранения – | 11        |
| 7. Меры безопасности –                              | 13        |
| 8. Комплектность –                                  | 15        |
| 9. Транспортирование и хранение –                   | 15        |
| 10. Гарантии изготовителя –                         | 16        |
| <b>11. Отметки о продаже</b>                        | <b>17</b> |
| <b>12. История «А»</b>                              | <b>18</b> |



Паспорт и руководство по эксплуатации включает в себя назначение и описание изделия, техническую характеристику, сведения о правилах эксплуатации, техническом обслуживании, технике безопасности и другие данные.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Зернометатель - погрузчик самоходный, далее «Погрузчик», пред назначен для механизации погрузочно-разгрузочных работ на открытых токах и в зерноскладах.

Погрузчик выполняет следующие технологические операции:

- погрузка зерна с пола склада (тока) в транспортное средство;
- механическое перемещение (перелопачивание, перебуртовка) зерна на открытых площадках и в помещениях;
- сепарация зерна с отделением легких примесей (провеивание на открытых площадках).

1.2. Сокращенное обозначение (марка) – А-200М.

1.3. Климатическое исполнение – У, категория изделия – 1 по ГОСТ 15150.

1.4. Погрузчик изготовлен согласно Техническим условиям (ТУ) 4739-001-27938444-2018.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные технические и эксплуатационные характеристики

| Наименование  | Ед. изм.   | Значение   |
|---|--|--|
| Масса в полной комплектности  | кг   | 1050   |
| Габаритные размеры, не более,<br>а) в рабочем положении:<br>• длина<br>• ширина<br>• высота<br>б) в рабочем положении с триммером, повернутым<br>на 90°:<br>• длина<br>• ширина<br>• высота<br>в) для перевозки грузовым транспортом (со снятым<br>выгрузным лотком триммера и питателями, установленными<br>вертикально):<br>• длина<br>• ширина<br>• высота | мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм<br>мм | 6750<br>4800<br>4300<br>3250<br>6200<br>4300<br>3200<br>1850<br>2300 |

| Наименование   | Ед. изм. | Значение |
|--|----------|----------|
| Установленная мощность   | кВт      | 17,1     |
| Номинальная производительность за 1 час основного времени при влажности материала до 16 % (на пшенице) на грунте с твердым покрытием | т/ч      | 150-200  |
| Максимальная дальность полета зерна от точки выброса   | м        | 25       |
| Максимальная высота полета зерна   | м        | 8-10     |
| Обслуживающий персонал, необходимый для обслуживания операций, непосредственно связанных с работой машины                            | чел.     | 1        |
| Установленный срок службы (до списания)  | лет      | 6        |
| Коэффициент готовности, не менее   | -        | 0,99     |
| Дробление зерна, не более  | %        | 0,5      |
| Наработка на отказ II группы сложности, не менее   | ч        | 100      |
| <b>ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИХ ОРГАНОВ</b>  |          |          |
| <b>Триммер:</b>  |          |          |
| • ширина ленты транспортера  | мм       | 600      |
| • номинальная длина ленты транспортера   | мм       | 2500     |
| • номинальная толщина ленты транспортера   | мм       | 5        |
| • скорость ленты транспортера, не более  | м/с      | 19,7     |
| • привод – ремень В 2360   | шт       | 2        |
| <b>Транспортер загрузочный с питателями:</b>   |          |          |
| • цепь транспортера ТРД-38-4000-2-2-6-6  |          |          |
| - длина цепи наклонного транспортера   | мм       | 5928     |
| - длина цепи одного питателя   | мм       | 4322     |
| • ширина скребка, не более   | мм       | 620      |
| • высота скребка, не более   | мм       | 100      |
| • скорость движения цепи, не более   | м/с      | 2,2      |
| • привод – ремень В 1900   | шт       | 2        |
| <b>Ходовая часть:</b>  |          |          |
| • колесо – пневмошина типоразмера 175/70/R13   | шт       | 4        |
| • скорость передвижения Погрузчика, не более   | мм       | 1066,8   |
| • привод – цепь ПР-19,05-3180, длина   | мм       | 857,25   |
| <b>ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>   |          |          |
| Двигатель триммера<br>$P = 11 \text{ кВт}, n = 1500 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$                          | шт.      | 1        |
| Двигатель скребкового транспортера<br>$P = 5,0 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$         | шт.      | 1        |
| Двигатель механизма передвижения<br>$P = 1,1 \text{ кВт}, n = 1000 \text{ мин}^{-1}, f = 50 \text{ Гц}, U = 380 \text{ В}$           | шт.      | 1        |

### **3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

#### **3.1. Основные узлы и компоненты**

. 3.1.1. Компоновочная схема Погрузчика приведена на рис.1 стр 6 (стандартные изделия, в т.ч., метизы, скрепляющие отдельные модули Погрузчика, а также цепи приводные, цепи транспортеров, ремни и др., здесь и далее условно не показаны). На опорной раме 5 смонтированы основные компоненты: триммер поворотный 7 с выгрузным лотком, установленным под углом 45°; загрузочный короб 4 с расположенным внутри наклонным скребковым транспортером; к загрузочному коробу 4 в передней (по ходу движения) части смонтированы блок конических редукторов 3 и передняя рама 2; на раме 2 установлены поперечные питатели (скребковые транспортеры) 1 ; на раме 5 установлен блок (пульт) управления 6.

3.1.2. Схема электрооборудования показана на рис.2. Электрооборудование включает три автономных электродвигателя, подключенных к источнику питания параллельно. Питание электродвигателей осуществляется через предохранительные устройства. Каждый из двигателей заземлен. В работе двигателя для привода самохода предусмотрен реверс и изменение частоты вращения (скорости передвижения) с помощью частотного преобразователя.

#### **3.2. Принцип работы**

Поперечные горизонтальные питатели 1 рис1., скребковыми транспортерами подают зерно с периферии бурта к центру. Продольный (центральный) наклонный скребковый транспортер, проходящий внутри загрузочного короба 1, подает зерно в загрузочное окно триммера 7, откуда оно попадает на ленточный транспортер и затем с большой скоростью выбрасывается наружу. Выгрузной лоток позволяет сузить выходящий зерновой поток и направить его в требуемое место (в транспортное средство или в новый бурт). Для непрерывного забора и подачи зерна Погрузчик перемещают в продольном направлении с помощью механизма самохода.

Дополнительные опции: подъем (при необходимости фиксированный) триммера 7 вверх вниз.

Поворот триммера 7 позволяет распределить зерновой материал по площади с широким углом и радиусом действия.

Подъем питателей 7 позволяет уменьшить габариты для перевозки грузовым транспортом и ширину захвата погрузчика во время работы.

Пункт 9 рис1., является наконечник ( шарик ) он необходим при эксплуатации зернometателя в целях безопасности работы персонала. Без наконечника 9 рис1. Эксплуатация погрузчика запрещается

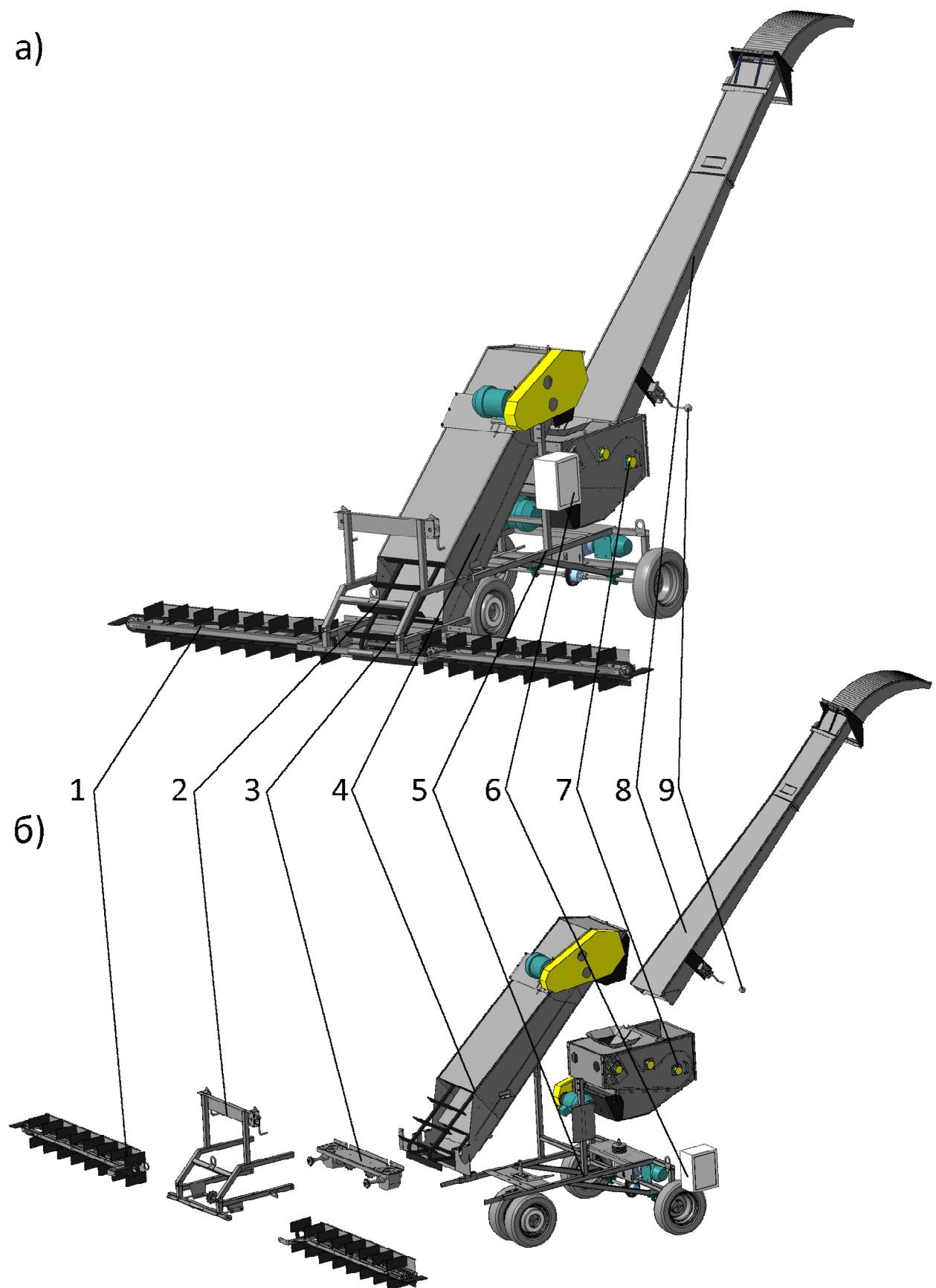


Рис. 1 – Погрузчик А-200М:  
а) общий вид, б) основные компоненты

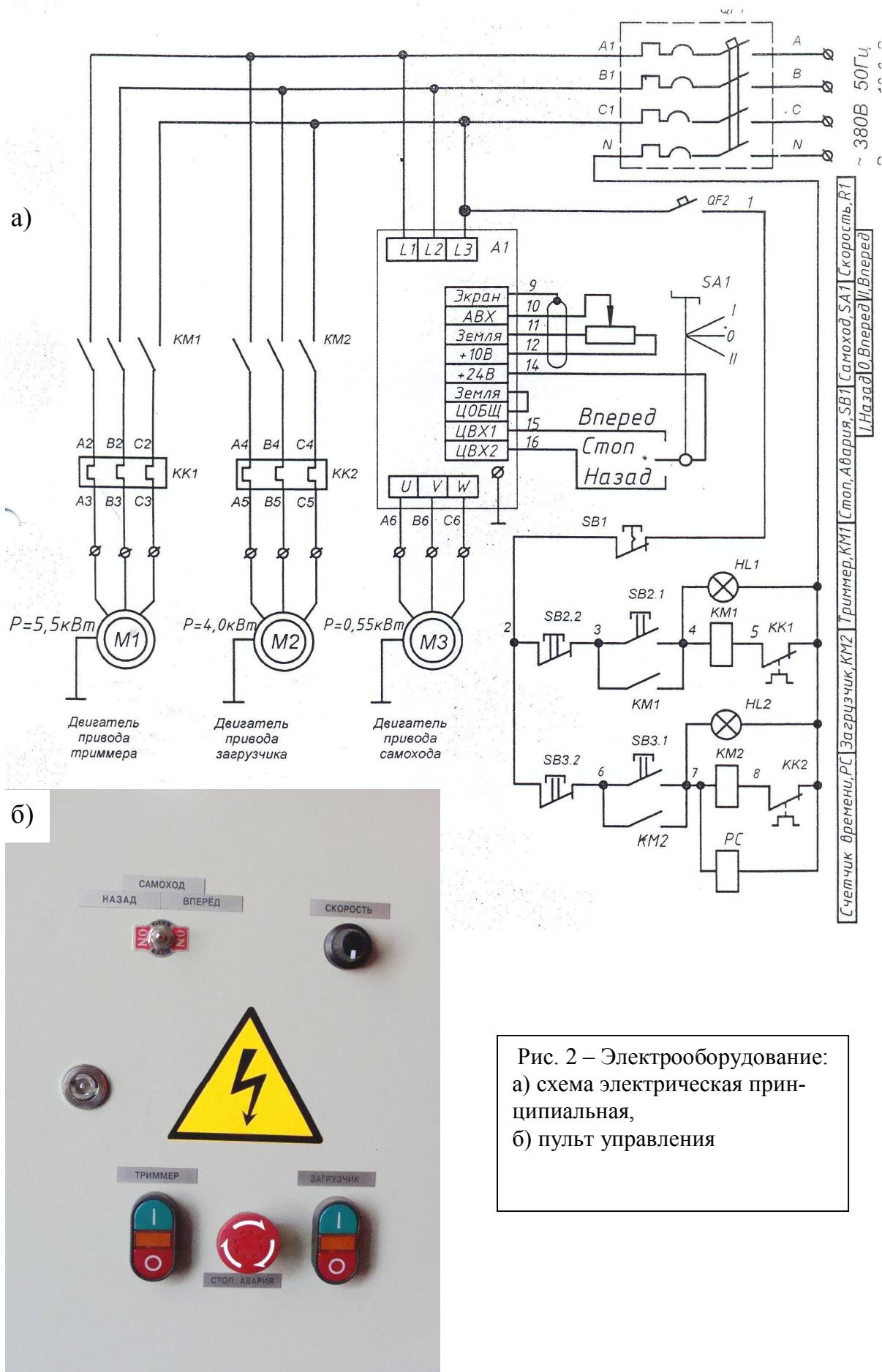


Рис. 2 – Электрооборудование:  
а) схема электрическая принципиальная,  
б) пульт управления

- Подключение зернometателя должен проводить штатный электрик имеющий допуск не ниже 3-ей группы допуска по электробезопасности.
- Пульт управления должен быть закрыт. При эксплуатации не допустимо попадание влаги пыли и вороха во внутрь пульта и клемных крышечек электродвигателей зернometателя это может привести к сбою в работе электрической части.
- При какой-либо поломке электродвигателя необходимо предоставление его паспорта заводу изготовителю.
- Электропитание осуществляется от стационарной трехфазной электросети 380 В, 50Гц., которая имеет ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ.
- На последней странице данного руководства эксплуатирующая организация должна заполнить все пункты с буквой « А ».
- Если зернometатель передается следующей организации, то также необходимо прописать данные по новому владельцу, вычеркнув предыдущего.

#### **4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ**

4.1. Использование Погрузчика допускается при температуре окружающей среды от минус 15°C до плюс 45°C.

4.2. Уклон поверхности тока (зерносклада) должен быть не более 1:200, высота неровностей – не более 1 см.

4.3. В случае переполнения загрузочного патрубка триммера зерном необходимо отключить двигатель привода цепных транспортеров и остановить передвижение Погрузчика или отъехать назад.

4.4. Перед окончанием погрузки зерна в транспортное средство остановите движение погрузчика и выработайте зерно перед питателями для обеспечения последующего запуска Погрузчика.

4.5. Не допускайте попадания посторонних предметов в питатели и скребковые цепи загрузочного транспортера.

4.6. Поворот Погрузчика осуществляйте с помощью рычага (рукоятки), соединенного с управляемым колесом.

4.7. При переездах в пределах рабочей площадки следует отключить рабочие органы Погрузчика.

4.8. Регулировки:

- все резьбовые соединения, кроме особо оговоренных, должны быть затянуты в соответствии с нормами, указанными в таблице 2, а в местах, подлежащих стопорению, – надежно законтрены;

- затяжку гаек дисков колес производить равномерно крест-накрест, момент затяжки от 100 до 110 Н м (от 10 до 11 кгс м);
- давление в шинах –  $0,2\pm0,02$  мПа ( $2\pm0,2$  кгс/см<sup>2</sup>);
- не перпендикулярность питателей к продольной оси Погрузчика должна быть не более 30 мм.
- не эксплуатировать зернометатель с перетянутыми транспортерами питателя и загрузчика. Транспортер питателей в рабочем положении должен иметь провисание не менее 55-60 мм от швеллера питателя.
- не параллельность загрузочных транспортеров продольной оси Погрузчика должна быть не более 5мм , т.е натяжная вилка питающего транспортера должна быть не перекошена относительно швеллера питателя и быть соосна цепи питателя.
- венцы звездочек цепных передач, работающих в одном контуре, должны лежать в одной плоскости.
- натяжение втулочно-роликовых цепей должно обеспечивать плавность работы цепных передач.
- натяжение ленточного транспортера триммера должно обеспечивать перемещение ленты без видимой пробуксовки и без скольжения в сторону, так же необходимо исключить провисание и недостаточное натяжение, или сильное натяжение, которое может привести к отрыву ребер.
- натяжение ремней клиноременных передач должно осуществлять передачу крутящего момента без скольжения и пробуксовки. После регулировки, натяжение ремней должно быть таким, чтобы прогиб ремней посередине силой 30-50 Н (3-5 кгс) находился в пределах 15-30 мм;
- натяжные устройства собранных и отрегулированных транспортеров питателей должны быть параллельны цепи и питателю, а так же надежно затянуты болтовыми соединениями.
- скребки транспортеров и бесконечная лента триммера не должны касаться боковых стенок кожухов транспортера и триммера; минимальный зазор – 10 мм;
- рабочие органы погрузчика должны проворачиваться без заеданий.
- Перед первым запуском необходимо осмотреть зернометатель , чтобы исключить видимые повреждения при транспортировке, и убедиться в правильности натяжения ременных и цепных передач после чего необходимо сделать первый холостой запуск длительностью около 5 мин. Убедившись в правильности работы зернометателя, необходимо после загрузки первых 10-20 тонн зерновой культуры произвести проверку правильности натяжения цепных и ременных передач и после этого приступать к его полной эксплуатации.
- Производить натяжку ленты триммера так, чтобы зубья ленты не соприкасались с лопатками на катушке триммера.

- Трос соединяющий выгрузную трубу с загрузочным коробом не должен быть прослаблен.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица 4 – Мероприятия и периодичность технического обслуживания

| Мероприятия   | Периодичность                                  | Примеч. |
|---|--|---------|
| Ежесменное техническое обслуживание (ETO)<br>1) Очистка Погрузчика от пыли, грязи и остатков зернового материала<br>2) Визуальное обследование:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• резьбовые и подвижные соединения;</li> <li>• давление в шинах;</li> <li>• неперпендикулярность питателей к продольной оси Погрузчика;</li> <li>• смещение венцов звездочек относительно плоскости вращения;</li> <li>• смещение ленты транспортера триммера относительно плоскости вращения;</li> <li>• натяжение втулочно-роликовых цепей;</li> <li>• натяжение и регулировка бесконечной ленты триммера.(по необходимости)</li> </ul><br>3) Проверка и регулирование болта крепления триммера к его оси | 8-12 часов<br><br>1-8 часов<br><br>4 часа      |         |
| Техническое обслуживание – 1 (ТО-1)<br>1) ЕТО<br>2) Смазка втулочно-роликовых цепей   | 30-40 часов                                    |         |
| Техническое обслуживание – 2 (ТО-2)<br>1) ТО-1<br>2) Смазка вращающихся и трущихся поверхностей и подшипников   | 120-130 часов                                  |         |
| Техническое обслуживание – 3 (ТО-3)<br>1) Полное обследование с использованием измерительных и контрольных приборов<br>3) Замена изношенных узлов, деталей и материалов<br>4) Регулирование в соответствии с п. настоящего Руководства  | 220-250 часов<br>и по окончании сезонных работ |         |

Таблица 5 – Таблица смазки

| Поз.<br>(рис. 3) | Объект смазки                  | Смазка                     | Кол-во *<br>Объем, л | Перио-<br>дичность |
|------------------|--------------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------|
| 1                | Подшипник UCF-206              | Литол-24 ГОСТ<br>21150     | 5*0,005              | 120 ч              |
| 2                | Ось поворота колеса            | Литол-24 ГОСТ<br>21150     | 1*0,01               | 120 ч              |
| 3                | Мотор-редуктор                 | Не меняется.               |                      |                    |
| 4                | Редуктор дифференци-<br>альный | Литол-24 ГОСТ<br>21150     | 1*0,2                | 220 ч              |
| 5                | Подшипник UCP-206              | Литол-24 ГОСТ<br>21150     | 4*0,005              | 120 ч              |
| 6                | Ось поворота колеса            | Литол-24 ГОСТ<br>21150     | 1*0,01               | 120 ч              |
| 7                | Редуктор питателей             | Масло ТАП-15В<br>или И 20А | 2*0.6                | 220 ч              |

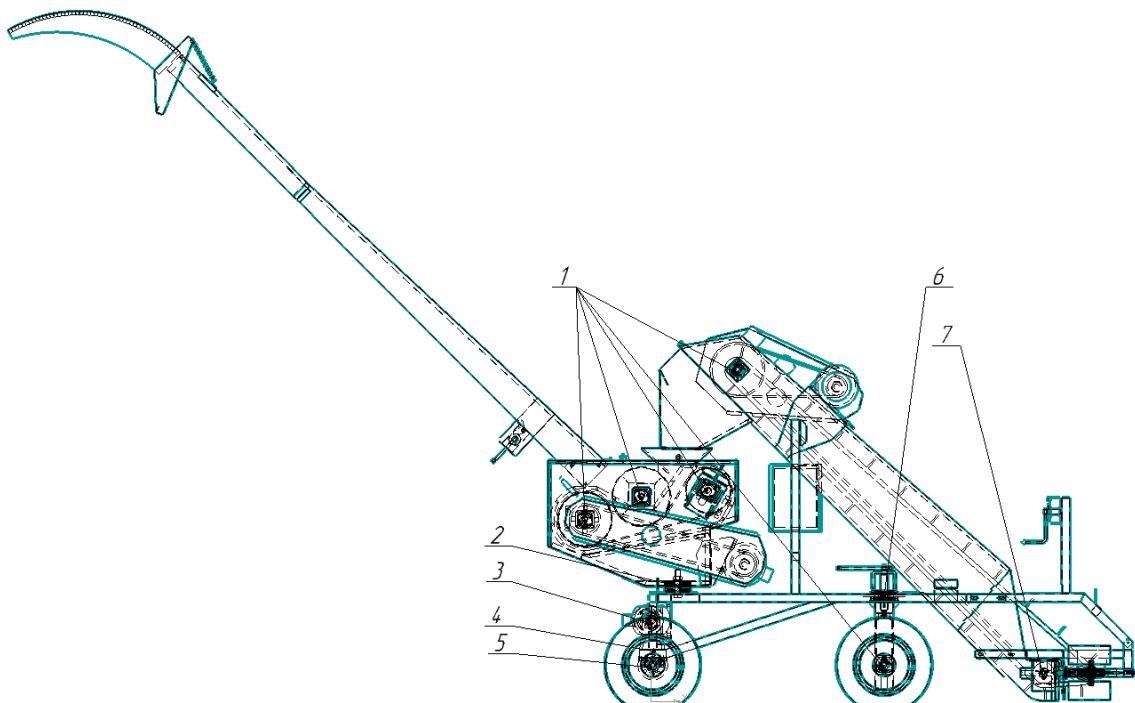


Рис. 3 – Схема смазки

## 6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 6 – Возможные неисправности, причины и методы их устранения

| Неисправности   | Причины   | Способы устранения                                     |
|---|---|--|
| Остановка двигателя триммера (перегрузка двигателя)   | Слишком большая подача зерна в триммер  | Уменьшите скорость самохода.                           |
|   | Неисправность электрической части. Возможно отсутствие фазы   | Осмотр штатным электриком.                             |
|   | Попадание в триммер инородного тела   | Извлеките инородное тело.                              |
|   | Износ подшипников   | Замените изношенные подшипники.                        |
|   | Уменьшилось (забилось) сечение выгрузного лотка   | Прочистите выгрузной лоток.                            |
| Двигатель триммера работает, но зерно из него не выбрасывается либо выбрасывается, но непроизводительно и с малой скоростью | Обрыв ленты транспортера  | Замените ленту транспортера.                           |
|   | Срезана шпонка в шпоночном соединении шкива и вала (двигателя или приводного барабана                                     | Замените шпонку.                                       |
|   | Слабое натяжение клиноременной передачи либо ремни привода соскочили со шкива   | Установите ремни и отрегулируйте натяжение.            |
|   | Слабое натяжение ленты транспортера   | Отрегулируйте натяжение ленты.                         |
|   | Уменьшилось (забилось) сечение отверстия в выгрузном лотке  | Прочистите выгрузной лоток.                            |
| Остановка двигателя скребкового транспортера (перегрузка двигателя)   | Слишком большая скорость движения самохода  | Уменьшите скорость самохода.                           |
|   | Смещение венцов ведущей и ведомой звездочек транспортера относительно плоскости вращения (скребки касаются стенок короба) | Отрегулируйте положение и натяжение цепи транспортера. |
|   | Попадание в транспортер инородного тела   | Извлеките инородное тело.                              |
|   | Износ подшипников   | Замените изношенные подшипники.                        |

| Неисправности   | Причины  | Способы устранения   |
|---|--|--|
|   | Деформированы скребки  | Замените деформированные скребки.                          |
|   | Износ зубчатых колес и шестерен (заклинивание) конического редуктора | Замените редуктор или отремонтируйте.                      |
| Остановка двигателя самохода (перегрузка двигателя)   | Нет питания  | Проверка эл части  |
|   | Износ (заклинивание) мотор-редуктора                                 | Заменить или отправить поставщику                          |
|   | Нет зацепления в муфте отключения мотор-редуктора                    | Заменить муфту или пружину.                                |
| Двигатель самохода работает, но Погрузчик не движется | Обрыв цепи привода   | Замените либо соедините цепь.                              |
|   | Неисправность в узле дифференциала                                   | Отрегулируйте положение полуосей                           |
|   | Кулачковая муфта не передает вращение                                | Замените изношенные кулачки. Отрегулируйте сжатие пружины. |

## 7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе на Погрузчике допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие устройство и правила эксплуатации Погрузчика.

7.2. Зерносклад (ток) должен быть оборудован средствами пожарной и санитарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91, СП 6.13130.2009.

7.3. Питание электрооборудования должно осуществляться от трехфазной сети переменного тока ( $f = 50$  Гц,  $U = 380$  В) с заземленной нейтралью (ГОСТ 12.1.004-91). Электрощит должен быть оборудован предохранительными устройствами от перегрузок сети.

7.4. Подключать транспортер в электросеть и устранять неисправности электросети и оборудования разрешается специалисту группы допуска не ниже 3.

7.5. В случае возгорания электропроводки, электродвигателей или др. устройств отключите Погрузчик от источника питания и ликвидируйте возгорание средствами пожаротушения (ГОСТ 12.1.004-91, СП 6.13130.2009).

7.6. Запуск и работа Погрузчика допускаются на территории зерносклада свободной от посторонних людей и предметов. Зона безопасности – 1 м от габаритов Погрузчика. При эксплуатации необходимо удалить посторонних лиц. Особую бдительность при эксплуатации Погрузчика надлежит

уделить при нахождении вблизи подвижных его элементов ( цепей, шестерен, ремней и т.д.).

7.7. Во время работы оператор должен находиться в непосредственной близости к пультау управления.

7.8. При работе Погрузчика обращайте особое внимание на питающий кабель, который должен всегда находиться вне зоны рабочих органов Погрузчика и колес.

7.9. Внутрицеховые переезды Погрузчика в пределах зерносклада (тока) допускаются только в транспортном положении (с поднятыми питателями) и выключенными двигателями цепных транспортеров и триммера.

7.10. Техническое обслуживание (см. табл. 4.) должно выполняться только во время полной остановки работы Погрузчика и отключения его от сети электропитания.

7.11. В процессе работы не оставляйте Погрузчик без присмотра. Обращайте особое внимание на питающий кабель.

7.12. По окончании работы следует отключить Погрузчик от электросети.

7.13. Погрузку-разгрузку Погрузчика во время перевозок на большие расстояния производить краном, строповку выполнять за обозначенные на Погрузчике места зачаливания, согласно схеме строповки.

7.14. Запрещается:

- эксплуатировать Погрузчик, не соответствующий требованиям ТУ и разд. 4, 5 и 6 настоящего Руководства;
- вносить исправления в конструкцию (модернизировать) Погрузчик без согласования с производителем;
- работать со снятыми защитными ограждениями, ременных передач (окрашенных в желтый цвет), без защитных очков и респиратора;
- производить основные работы (погрузка зерна, перелопачивание, переворотовка и др.) на транспортной скорости, не находясь под выгрузной трубой и триммером рис 1.поз. 7,8
- работать с кабелем, имеющим повреждения, а также с ненадлежащей изоляцией в местах соединения кабеля и питающих (потребляющих) электросистем, с незатянутыми клеммами, с открытыми крышками соединительных клеммных коробок и с открытой дверцей пульта управления
- не допускать механические нагрузки (растяжение, сжатие, перегибы и т.п.) на питающий кабель, работать во время грозы.
- Работать и обслуживать персоналу в неудобной и развевающейся одежде и в состоянии алкогольного опьянения любой степени.

- запускать погрузчик в работу, не предупредив об этом обслуживающий персонал и без разрешения ответственного электрика
- эксплуатировать погрузчик не ознакомившись с данным руководством по эксплуатации
- эксплуатировать погрузчик с ослабленным креплением триммера к раме
- запрещается находиться под выгрузной трубой и триммером рис 1.поз. 7,8.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ И УПАКОВКА

8.1. Погрузчик отгружается заводом-изготовителем в собранном виде без упаковки со снятыми составными частями, перечисленными в таблице 7, согласно комплектовочной ведомости, в комплекте с запчастями, принадлежностями и эксплуатационной документацией. Количество перевозимых мест – по согласованию с заказчиком.

Таблица 7 – Комплектность поставки

| Обозначение     | Наименование  | Кол-во, шт.                         | Номер места | Примечание  |
|-----------------|---|-------------------------------------|-------------|---|
| A-200.00        | Погрузчик в частично разобранном виде. Сняты и прикреплены к Погрузчику:                                  | 1                                   | № 1         |   |
| 200-07.04.00    | - Лоток выгрузной (L = 3200мм) и носок к выгрузной трубе  | 1<br>1                              | № 2         |   |
| 100-01.12       | Кожух   | 1                                   | № 3         | Длина может колебаться по согласованию с заказчиком |
| 200-07.04.03.00 | - Отражатель  | 1                                   |             |   |
| 100-09.00       | - Лебедка   | 1                                   |             |   |
| 100-07.04.11    | - Шарик поз. № 7<br>- Пружины<br>- Трос диам. 3 мм<br>- Цепь 8 мм<br>- Талреп СО 12<br>- Карабин пожарный | 1<br>3<br>4 м<br>10 звен.<br>1<br>3 |             |   |
|                 | Кабель КГ3*4+1*2,5  | 30м                                 | № 3         |   |
|                 | Вилка 380V 32A IP44<br>Розетка 380V 32A IP 44-54  | 1+1                                 | № 3         |   |
|                 | Паспорта на электродвигатели, моторредуктор   | 1+1+1                               |             |   |
|                 | Каталог   | 1                                   |             |   |
|                 | Руководство по эксплуатации   | 1                                   |             |   |

## 9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Транспортирование Погрузчика может выполняться железнодорожным, автомобильным, воздушным, речным и морским видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта, а также соответствовать следующим документам:

- «Общие правила перевозки грузов автотранспортом», утвержденные Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.1977г.;
- Правила перевозки грузов. - М.: Транспорт, 1977;

- Технические условия погрузки и крепления грузов. - М.: Транспорт, 1990.

9.2. Строповку производить согласно нанесенным на Погрузчике знакам и схеме строповки. Конструкция грузозахватного приспособления (траверса) должна исключать деформацию Погрузчика и его составных частей.

9.3. Длительное хранение Погрузчика на торговых базах и в межсезонье должно осуществляться согласно ГОСТ 7751.

9.4. Условия хранения и транспортирования по группе 9 ГОСТ 15150.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Гарантийный срок эксплуатации Погрузчика – 12 месяцев со дня продажи потребителю при соблюдении условий и правил его эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.1.1 Невозможны исполнения гарантийных обязательств при отсутствии паспортов на электродвигатели, частотный преобразователь и не заполненной странице с пунктом «**ИСТОРИЯ «А»**».

10.2. Удовлетворение претензий по качеству продукции производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей» при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и эксплуатационной документацией.

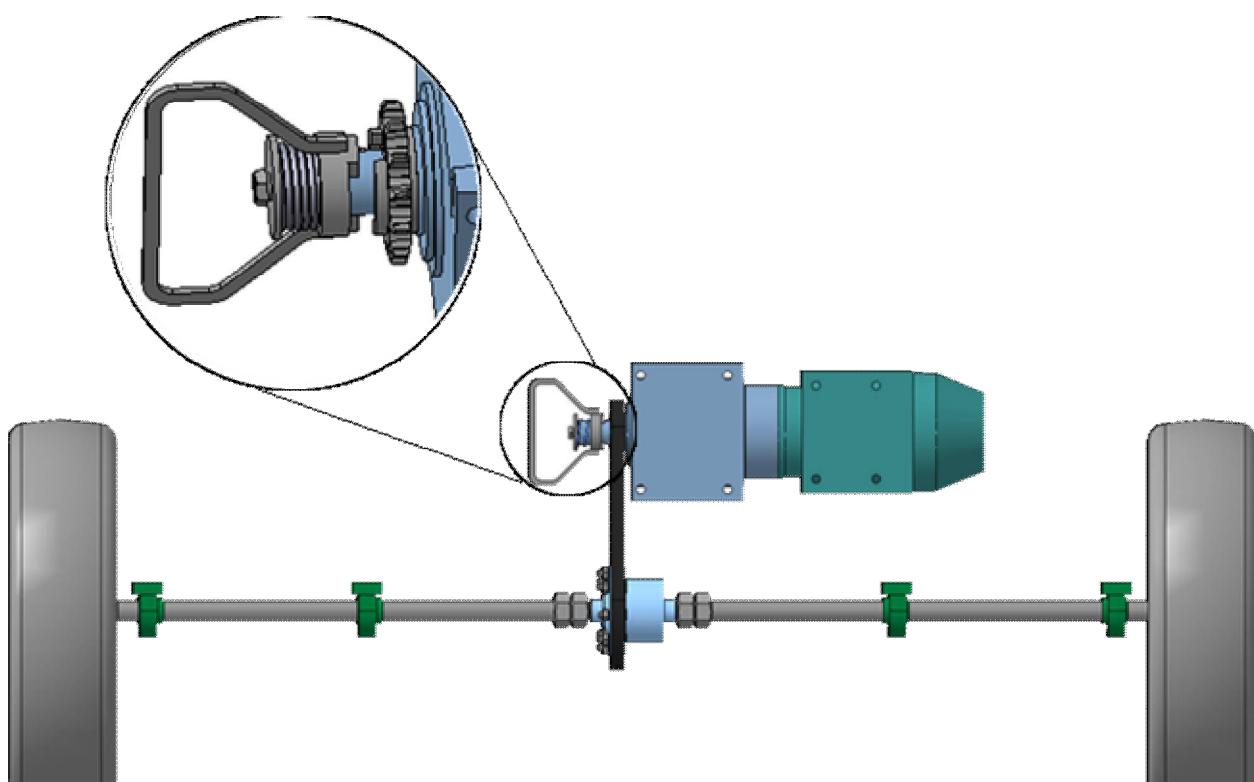


Рис. 4 – Механизм хода

**Внимание!!!**

**При транспортировке погрузчика по зернохранилищу обязательно рассоединяйте муфту включения мотор-редуктора.**

**ЭДВ Загрузчик** \_\_\_\_\_

**ЭДВ триммер** \_\_\_\_\_

**Мотор / Редуктор** \_\_\_\_\_

**История «А»**

Модель зернометателя \_\_\_\_\_  
Дата продажи \_\_\_\_\_

**ЭКСПЛУАТИРУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ 1:**

Наименование \_\_\_\_\_  
Основание приобретения \_\_\_\_\_

**ФИО Штатного электрика**

---

---

---

---

---

**ФИО ответственного за эксплуатацию**

---

---

---

---

---

**ЭКСПЛУАТИРУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ 2:**

Наименование \_\_\_\_\_  
Основание приобретения \_\_\_\_\_

**ФИО Штатного электрика**

---

---

---

---

---

**ФИО ответственного за эксплуатацию**

---

---

---

---

---

## Примечания